

杭州专业自动切纸机

生成日期: 2025-10-30

切纸机在操作中的安全注意事项; 开动机器前, 必须注意周围环境, 是否有人在对机器进行其他工作; 开机前, 操作人员必须提醒同伴或其他人员注意安全, 确认无危险存在时方可开机; 机器运行时, 思想必须集中, 同时严禁做与本职无关之事, 以免分散精力。切纸机禁止二人同时操作; 操作人员在裁切过程中, 其他人员不得乱碰开关, 以免引起机器误操作; 操作人员在裁切前, 必须检查切纸机正常与否, 然后试切几刀, 确认机器性能正常后才可继续操作; 当机器运行时, 严禁将手伸入机器内, 若发生故障时严禁用手抢纸, 应立即停机, 在切纸刀没有回位停稳时, 严禁伸手取纸, 以防伤手或意外; 操作人员在机器运行过程中, 应严密监视机器的状态是否正常, 当出现异声、不落刀等现象时, 必须立即停止操作, 并报请有关人员查明故障, 待故障排除后才能重新开机操作; 瑞安市万德利印刷机械有限公司为您提供自动切纸机, 有想法的不要错过哦! 杭州专业自动切纸机

5. 过载保护装置以及安全快捷的换刀方式

6. 刀条顶出装置

7. 工作台镀铬处理: 工作台和侧板表面都是采用镀铬处理, 加强表面的光滑度及精度。

8. 工作平台气珠: 整个工作平台均匀分布气珠, 使得送纸工作更加方便、轻松。

9. 特制电子刀锁：提供安全系数，提高生产效率.

10. 重型树脂砂机身，无翘曲。

11. 光学对刀线灯装置，提供生产效率。

12. 先进的蜗轮传动系统：大鹏经过多年研发，自主生产，采用先进的阿基米德圆柱蜗杆技术和蜗轮传动系统，用高纯青铜基材料制造，具有运行平稳，耐磨，使用寿命长，传动效力高等特点。

13. 质量标准：本系列切纸机的质量符合*****机械行业标准JB/T 8115 -2010

杭州专业自动切纸机自动切纸机，就选瑞安市万德利印刷机械有限公司。

留意裁切刀运用时间较长时，刀门内左右的塞铁的磨损状况，当调理左右螺钉已达不到请求时，则需求调整左右两块塞铁，使其调整到契合请求即可。换刀后必需停止细致检查，发现不正常现象及时互换，无误后空

切几次再停止裁切。以上就是对于切纸机的简单的介绍，大家应该从我们的介绍中有了一些简单的了解了吧，所以朋友们，如果大家还想要和我们厂家有更多的关于切纸机的交流的话，可以与我们联系的，相信我们会一个愉快的交谈的，而且我们的一些产品都是质量非常好的，同时欢迎大家来我们切纸机厂家进行对产品的了解。

瑞安市万德利印刷机械有限公司座落在风光秀丽的东海之滨—温州瑞安. 毗邻104国道复线，地理位置优越，交通便捷，环境宜人。是中国民营经济发展的先发地区与**开放的前沿阵地。万德利公司与2002年创办以来一直专业从事于印后设备的生产制造，专注于切纸机10余年，以客户的需求为宗旨，以“高科技、高质量、高效率”为发展方针，我公司积极吸收西方先进技术及国内外同行的特色，取长补短并发挥自身的特色，并与2004年通过ISO9001:2000 国际质量管理体系认证，2007年通过欧洲CE认证。成为行业内生产切纸机的**企业瑞安市万德利印刷机械有限公司致力于提供自动切纸机，有需求可以来电咨询！

随着人工成本的增加，印刷厂对切纸机设备自动化水平的要求也越来越高，切纸机生产厂家开发切纸机外部设备势在必行。我们相信未来切纸机的自动化、数字化会让我们眼前一亮。今天小编先来跟大家分享关于切纸机的使用教程，让大家了解一下如何使用切纸机：在开机前，需先检查切纸机设备周围一米内不堆放任何与工作无关的物品，确定设备的螺丝和连接部件没有出现松动。操作人员尽量不穿宽大衣物，以免被机器卷入造成事故。对于自动切纸机有需求或者想要了解更多的客户可以联系瑞安市万德利印刷机械有限公司，我们期待与您取得长期稳定的合作！瑞安市万德利印刷机械有限公司为您提供自动切纸机，欢迎您的来电！杭州专业自动切纸机

自动切纸机，就选瑞安市万德利印刷机械有限公司，让您满意，欢迎新老客户来电！杭州专业自动切纸机

切纸机不下刀原因：1. 千斤压力不够有两种情况：(1)机械压力弹簧弹力不够。此时必须增大压力，如果增大到比较大位置时还不行，则需更换弹簧。注意：如果是多根弹簧中的一根断了，则需同时更换多根弹簧，否则也会出现压力不均、不够等现象，造成上刀、下刀现象。(2)液压不足。即油路或油泵中的液压油不够，从而导致压力不足，此时需查明原因，对症下药。2. 刀座与滑块之间的间隙过大当磨损或调节不当，造成刀座与滑块之间的间隙过大(一般应为)，导致刀座不稳时，就会造成上刀、下刀现象。此时，需重新调节刀座与滑块之间的间隙。3. 刀钝裁切时要掌握好切削量，要勤换刀，用快刀。如果刀过钝，则不但影响纸张裁切的质量，而且还会影响机器的精度和寿命，严重时还会发生机械事故。4. 刀片的角度调节不正确刀片的角度应根据被裁切纸张而定，薄、松、软的纸张，刀片角度要小，一般为25~30°；厚、实、硬的纸张，刀片角度要大，一般为30~35°。否则，容易出现上刀、下刀现象，并加快刀片钝化。5. 刀条原因正常时刀条与平台平面平行。当刀条过高或过低时，也容易出现上刀、下刀现象。这时需调整刀条使其与平台平面平行。杭州专业自动切纸机

瑞安市万德利印刷机械有限公司致力于机械及行业设备，是一家生产型公司。公司业务分为数纸机，切纸机，程控切纸机，国产数纸机等，目前不断进行创新和服务改进，为客户提供良好的产品和服务。公司将不断增强企业重点竞争力，努力学习行业知识，遵守行业规范，植根于机械及行业设备行业的发展。万德利印刷机械秉承“客户为尊、服务为荣、创意为先、技术为实”的经营理念，全力打造公司的重点竞争力。